THERMAL DYNAMICS

PAK® 200i / 300i

RASKAASEEN MANUAALISEEN PLASMALEIKKAUKSEEN JA -TALTTAUKSEEN.



Manuaalinen plasma oikeaan työhön.

PAK-200i ja PAK-300i on suunniteltu toimimaan silloin, kun kysyntä on suurta, materiaalit paksuja ja käyttöaika tärkeä. Kun työ ei keskeydy, niin eivät koneetkaan.

THERMAL DYNAMICS

RASKAASEEN KÄYTTÖÖN.



Paksua materiaalia käsin leikattaessa tasainen ja hallittu tuotanto ovat tärkeämpiä kuin huippuarvot. PAK-200i ja PAK-300i on suunniteltu vaativiin teollisuusympäristöihin, joissa manuaalista plasmaleikkausta suoritetaan jatkuvasti raskaille levyille, rakenneosille ja suurille valmistuksille.

Koska molemmat järjestelmät toimivat 100% virtalähteen käyttösuhteella, ne on suunniteltu pysymään tuottavina koko työvuoron ajan – ilman ylikuumenemista, hidastumista tai työn keskeyttämistä. PAK-järjestelmät tarjoavat vakaata ja tehokasta leikkausta, kun luotettavuus on kriittisen tärkeää, niin yleisessä valmistuksessa ja korjauksessa kuin laivanrakennuksessa, rautateiden kunnossapidossa ja teollisuusrakentamisessa.

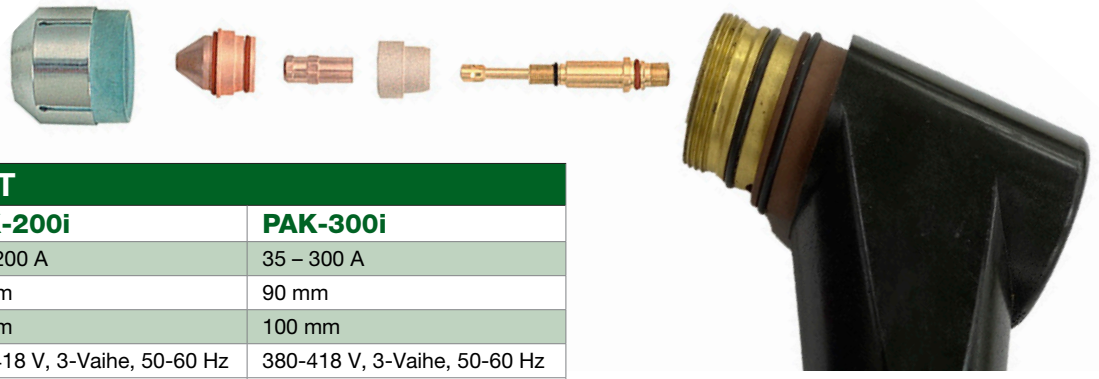
KAKSI JÄRJESTELMÄÄ. YKSI TARKOITUS.

SUURI LEIKKAUSTEHO.

PAK-200i
Raskaaseen valmistukseen ja korjaustöihin suunniteltu PAK-200i tarjoaa tasaisen manuaalisen leikkaustehon paksuille materiaaleille, joten se sopii hyvin työpajoille ja kenttäympäristöihin, joissa vaaditaan hallittuja, toistettavia tuloksia monenlaisille teräksille ja ei-rautametalleille.

PAK-300i
PAK-300i tarjoaa suuremman tehon joka mahdollistaa nopeamman leikkausnopeuden ja vieläkin suuremman leikkausvahvuuden sovelluksissa, jotka rikkovat manuaalisen plasmaleikkauksen rajoja. Se on rakennettu teollisiin toimintoihin, joissa tuottavuus, kestävyys ja jatkuva suorituskyky ovat olennaisia.

Vesijäähdytteinen PT-26P-poltin 70 asteen pääkulmalla



TEKNISET TIEDOT

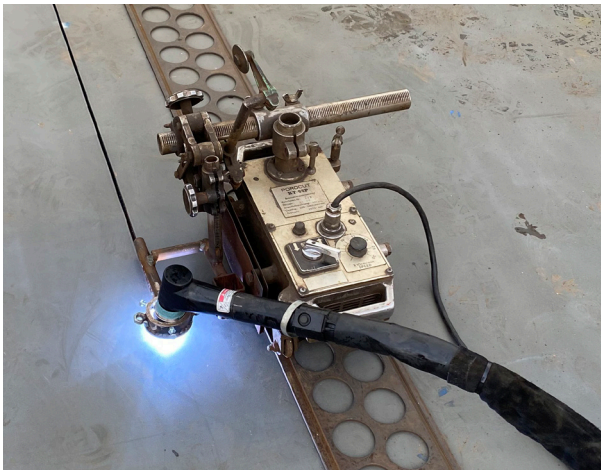
	PAK-200i	PAK-300i
Lähtöalue	35 – 200 A	35 – 300 A
Suositeltu Leikkaus	40 mm	90 mm
Maksimipoikkeama	70 mm	100 mm
Syöttöjännite	380-418 V, 3-Vaihe, 50-60 Hz	380-418 V, 3-Vaihe, 50-60 Hz
	400 V CE, 3-Vaihe, 50-60 Hz	400 V CE, 3-Vaihe, 50-60 Hz
	480 V, 3-Vaihe, 50-60 Hz	480 V, 3-Vaihe, 50-60 Hz
Syöttöteho	60 A @ 380 V	107 A @ 380 V
	57 A @ 400 V	102 A @ 400 V
	47 A @ 480 V	92 A @ 480 V
Toimintajakso	200 A @ 100% käyttöjakso	300 A @ 100% käyttöjakso
Plasman kaasu	Ilma, Ar-H2, N2	Ilma, Ar-H2, N2
Suojakaasu	Ilma, N2	Ilma, N2
Virtalähteen paino	222 kg	277 kg
Mitat P x L x K	1031 x 698 x 1219 mm	1031 x 698 x 1397 mm
Sertifikaatit	CE, CSA	CE, CSA



MUKAUTUVAA TEHOA JOKAISEEN TYÖHÖN.

- **Suuri teho:** Jopa 200 tai 300 A teho 100% käyttöjaksolla parantaa leikkaamisen ja kaivertamisen tuottavuutta.
- **Monipuolinen suorituskyky:** Ihanteellinen raskaaseen teollisuuteen, leikkaa hiiliterästä, ruostumatonta terästä, valurautaa, alumiiniä, messinkiä tai pronssia, nopeammin kuin kaasupolttimella.
- **Kaksoiskaasu ominaisuus:** Käytä ilmaa, typpeä tai H35-kaasua plasmakaasuna ja ilmaa tai typpeä suojakaasuna, mikä varmistaa kaikkien materiaalien erinomaisen laadun.
- **Kestävä poltin:** Kestävät vesijäähdytteiset polttimet, joiden Tip Saver -toiminto pidentää suuttimen käyttöikää estämällä vahingot, jotka aiheutuvat tahattomasta kosketuksesta työkappaleeseen.





Mekanisoitu plasmaleikkaus PAK-300i

SUUNNITELTU MUKAUTUMAAN TYÖSKENTELYTAPAASI.

Jokainen työmaa on erilainen, ja PAK-järjestelmät on rakennettu mukautumaan. Molemmat järjestelmät voidaan konfiguroida sopimaan monenlaisiin työympäristöihin kiinteistä työpajakokoonpanoista siirrettäviin tai mekanisoituihin sovelluksiin. Lisävarusteena saatavat pyöräsarjat mahdollistavat virtalähteen helpon siirtämisen korjaamolla tai työmaalla, kun taas kauko-ohjaimet antavat käyttäjille joustavuutta säätää tehoa ja asetuksia palaamatta koneeseen.

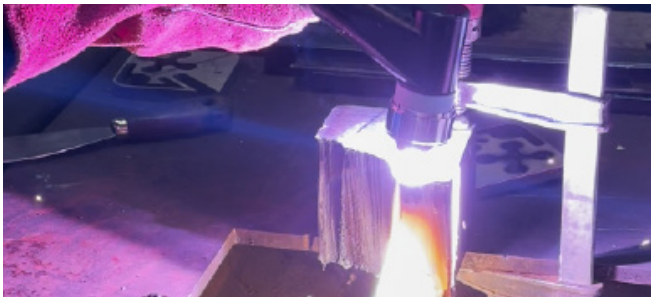
PAK-järjestelmät voidaan yhdistää myös mekaaniseen poltinkokoonpanoon käyttökohteissa, joissa tarvitaan parempaa yhdenmukaisuutta tai toistettavuutta. Tämä mahdollistaa käytön pyörä- tai kiskopohjaisten leikkuutraktorien kanssa suorien Leikkausten, pitkien ajojen tai hallitun materiaalin poiston tekemiseksi. Tämän joustavuuden ansiosta käyttäjät voivat siirtyä saumattomasti manuaalisen leikkaamisen, plasmatalttauksen ja mekanisoidun peruskäytön välillä samalla tehoalustalla.

KAASUSOVELLUKSET

Materiaali	Hiiliteräs		Ruostumaton teräs		Alumiini	
Käytön aikana	Plasma	Suojus	Plasma	Suojus	Plasma	Suojus
50 A Leikkaus	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma
100 A Leikkaus	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma
			N_2	N_2	N_2	N_2
			H35	N_2	H35	N_2
150 A Leikkaus	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma
			N_2	N_2	N_2	N_2
			H35	N_2	H35	N_2
200 A Leikkaus	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma
			N_2	N_2	N_2	N_2
			H35	N_2	H35	N_2
300 A Leikkaus	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma	Ilma
			N_2	N_2	N_2	N_2
			H35	N_2	H35	N_2

RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ.

Paksun ruostumattoman teräksen leikkaamiseen PAK-200i ja PAK-300i tarjoavat tarvittavan suorituskyvyn luotettavaan manuaaliseen käyttöön. PAK-300i mahdollistaa jopa 90 mm leikkauksen 100 mm erotuskapasiteetilla ja säilyttää samalla vakaan suorituskyvyn 100% virtalähteen käyttöjaksolla, mikä takaa tasaiset tulokset raskaissa osissa.



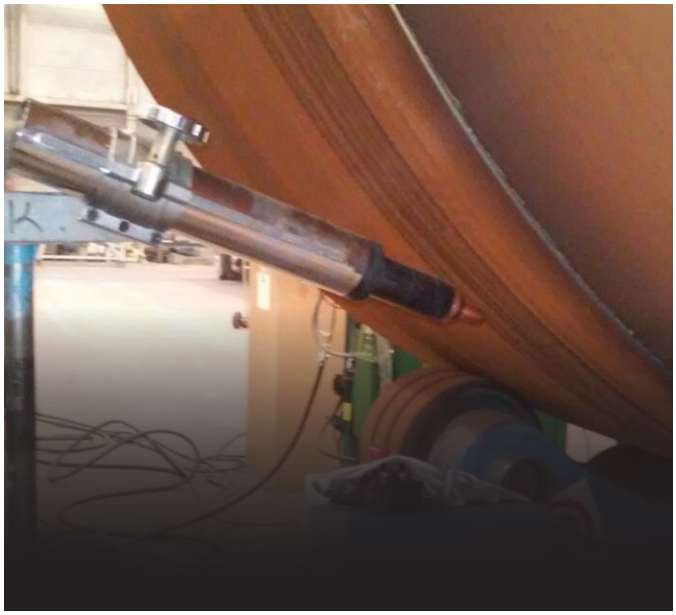
90 mm ruostumattoman teräksen leikkaus

VOIMAKAS TALTTAUS.

PLASMATALTTAUS – POISTA METALLI PUHTAAMMIN.

Ilmahiilikaari talttaus on jo vuosikymmenten ajan ollut standardi hitsausten valmistelussa, virheiden poistamisessa ja raskaiden komponenttien korjauksessa. Nykyään plasmatalttaus tarjoaa puhtaamman, hallitumman ja tehokkaamman vaihtoehdon erityisesti vaativissa ympäristöissä.

Plasmatalttaus poistaa metallia tarkalla valokaarella ja suurella kaasunopeudella raa'an voiman sijaan. Tuloksena on puhtaammat urat, parempi urasyvyyden ja leveyden hallinta sekä vähemmän häiriöitä ympäröivään materiaaliin, mikä tekee siitä ihanteellisen sovelluksiin, joissa tarkkuus ja toistettavuus ovat tärkeitä.



Mekanisoitu plasmatalttaus

SUUNNITELTU TOIMIMAAN.

RAAPIMISEEN SUUNNITELTUJA VIRTALÄHTEITÄ.

Thermal Dynamics PAK -järjestelmät on suunniteltu erityisesti tehokkaaseen plasmatalttaukseen raskaissa teollisuusympäristöissä. Molemmissa järjestelmissä yhdistyvät 100% käyttöjakso, vakaa valokaaren hallinta ja kestävä poltinrakenne, jotka tukevat jatkuvaa metallin poistoa minimaalisella roiskemäärällä ja yhdenmukaisilla tuloksilla.

Nämä järjestelmät tarjoavat tehoa, tarkkuutta ja luotettavuutta tehokkaaseen plasmatalttaukseen aina hitsien irrotuksesta ja liitoksen valmistelusta, kunnostukseen ja korjaukseen. Samalla ne tukevat puhtaampia työskentelytapoja ja parantavat työturvallisuutta.







MIKSI VALITA PLASMATALTTAUS HIILIKAAREN SIJAAN?

Hiilikaaritalttaukseen verrattuna plasmatalttaus tarjoaa selkeitä etuja tuottavuudessa, käyttäjän mukavuudessa ja prosessin yleisessä tehokkuudessa.

- **Puhtaampi ja turvallisempi metallin poisto**
  Plasmatalttaus tuottaa huomattavasti vähemmän savua ja käytännössä ei ollenkaan hiilipölyä. Tämä parantaa työkappaleen näkyvyyttä, vähentää melua ja luo turvallisemman ja mukavamman työympäristön, jossa ilmanvaihtoa ja suojavarusteita tarvitaan vähemmän.
- **Parempi tarkkuus ja hallinta**
  Käyttäjät voivat hallita uran syvyyttä ja leveyttä tarkasti, mikä vähentää uudelleenkäsittelyä ja minimoi toissijaisen hionnan tarpeen. Tämä tarkkuus on erityisen arvokasta hitsien valmistelussa, jälkiurituksessa ja virheiden poistossa, kun materiaalin eheys on kriittistä.
- **Pienemmät käyttökustannukset**
  Hiilielektrodit jäävät pois ja puhdistusaika lyhenee, joten plasmatalttaus vähentää kulutustarvikkeiden käyttöä, työvoimaa ja huoltokustannuksia. Ajan myötä monissa toiminnoissa investointi maksaa itsensä takaisin nopeammin kuin perinteisissä hiilikaariprosesseissa.



- **Monipuolisuus eri materiaalien välillä**
  Plasmatalttaus tuottaa tasaisen tuloksen hiiliteräkselle, ruostumattomalle teräkselle ja alumiinille – myös materiaaleille, joissa hiilikaarikaarevuus voi olla vähemmän tehokasta. Siksi se sopii hyvin konepajoihin, joissa käsitellään monenlaisia seoksia ja komponentteja.

TILAUSTIEDOT.

PAK-200i



KOKONAISJÄRJESTELMÄT

Artikkelin numero	Poltin
1-2251	PCH-200 70° käsipoltin 7,6 m johdoilla
1-2252	PCH-200 70° käsipoltin 15,2 m johdoilla
1-2253	PCH-200 90° käsipoltin 7,6 m johdoilla
1-2254	PCH-200 90° käsipoltin 15,2 m johdoilla
1-2255	PCH-200 180° käsipoltin 7,6 m johdoilla
1-2256	PCH-200 180° käsipoltin 15,2 m johdoilla

PAK-200i-järjestelmiin kuuluvat: *Virtalähde, poltin, työkaapeli ja puristin sekä käyttöohje. Varaosat eivät sisälly toimitukseen.*

VARAPOLTTIMET

Artikkelin numero	Kuvaus
2-0009	PCH-200 70° poltin 7,6 m johdoilla
2-0010	PCH-200 70° poltin 15,2 m johdoilla
2-0011	PCH-200 70° poltin 30,5 m johdoilla
2-0012	PCH-200 90° poltin 7,6 m johdoilla
2-0013	PCH-200 90° poltin 15,2m johdoilla
2-0014	PCH-200 90° poltin 30,5 m johdoilla
2-0015	PCM-200 180° poltin 7,6 m johdoilla
2-0016	PCM-200 180° poltin 15,2 m johdoilla
2-0017	PCM-200 180° poltin 30,5 m johdoilla

POLTTIMEN KULUTUSTARVIKKEET

Artikkelin numero	Kuvaus
32-1325	Suojakuppi, vakio
32-1326	Kruunusuojakuppi (manuaalinen leikkaus)
32-1527	Suojakuppi, talttaus
32-1323	Suutin, 200A
32-1330	Suutin, 150A
32-1322	Suutin, 120A
32-1321	Suutin, 70A
32-1320	Suutin, 35A
32-1512	Suutin (0,110) Talttaus
32-1513	Suutin (0,125) Talttaus
32-1514	Suutin (0,156) Talttaus
32-1515	Suutin (0,171) Talttaus
32-1315	Kaasunjakaja, Leikkaus
32-1509	Kaasunjakaja, Talttaus
32-1310	Elektrodi, Ilmaleikkaus
32-1311	Elektrodi, Monikaasuleikkaus
32-1504	Elektrodi, ilma, Talttaus
32-1505	Elektrodi, ArH2, Talttaus
32-1502	Jäähdytysnesteputken jatkokappale, Talttaus
20-0001	Avain
8-4025	O-renkaan voiteluaine
9-4173	Varaosakotelo

LISÄVARUSTEET JA LISÄVARUSTEET

Artikkelin numero	Kuvaus
7-7505	Poltinohjain / pyöröleikkauslisälaite
7-3460	Kauko-ohjauspaneeli
9-7378	Pyöräsarja

PAK-300i



TILAUSTIEDOT – KOKONAISET JÄRJESTELMÄT:

Artikkelin numero	Poltin
1-7113-4P	PT-26P, 70° - 15,2 m johdoilla

PAK-300i-järjestelmiin kuuluvat: *Virtalähde, poltin, työkaapeli ja puristin sekä käyttöohje. Varaosat eivät sisälly toimitukseen.*

VARAPOLTTIMET

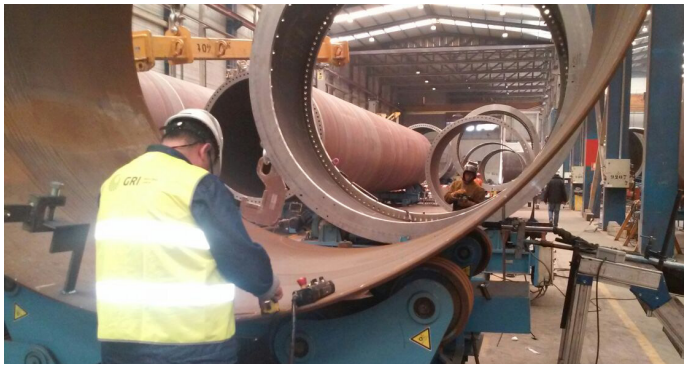
Artikkelin numero	Kuvaus
0558002209P	PT-26P 70° poltin 15,2 m johdoilla
0558002321P	PT-26P 180° poltin 15,2 m johdoilla

POLTTIMEN KULUTUSTARVIKKEET

Artikkelin numero	Kuvaus
0558002204	Poltinrunko PT-26 70 Astetta
0558002110	Poltinrunko PT-26 180 Astetta
0558002130	PT-26-holkki suoralle polttimelle (ei telinettä)
0558003582	Suojakuppi PT-26SL suoralle polttimelle
34583	Elektrodin pidike
34585	Vaimennin
34593	Eriste
36648	Etäisyysavustin
34592	Lämpösuojalevy
37146	Lämpösuojus
36568	Suutin 150A
36569	Suutin 200A
36570	Suutin 300A
36571	Suutin, Talttaus 200A
36572	Suutin, Raahaus 300A
36565	Elektrodi ilma/N2
36566	Elektrodi H35
85W49	O-Rengas 0,301 X 0,070 10/PUSSI
948317	O-Rengas 0,239 ID X 0,051 NBR 70A

LISÄVARUSTEET JA LISÄVARUSTEET

Artikkelin numero	Kuvaus
7-3460	Kauko-ohjauspaneeli
9-7378	Pyöräsarja



PAK-ESITE-TDA / GLOBAL / EN / 20.5.2026 / Huomautus: Thermal Dynamics pidättää oikeuden muuttaa teknisiä tietoja ilman ennakkoilmoitusta.